



Lehkou obrobnu posílilo nové frézovací centrum

Obchod spustil nový software. Usnadní mu a zefektivní práci



Při Dnu otevřených dveří přišlo do továrny na 900 lidí

Nový vzdělávací projekt využívá už třináct zaměstnanců

## ZVVZ MACHINERY dodá ventilátory na prodlužovanou trasu pražského metra

O odvětrání nové trasy A metra v Praze, která se buduje v úseku Dejvická - Motol, se postará akciová společnost ZVVZ MACHINERY. Ta už s hlavním dodavatelem technologie podepsala smlouvu na dodávku 11 kusů ventilátorů APWR o průměru 1760 milimetrů a výměnu dalšího ventilátoru ve strojně Dejvická. Hodnota zakázky, která připadá hlavně na rok 2014, se pohybuje v desítkách milionů korun.

■ Milevsko

„Pro nás to znamená návrat do prostředí, které velmi dobře známe. I když to je po bezmála desetileté pauze. Poslední dodávka ventilátorů na prodloužení metra trasy C do Letňan se uskutečnila v roce 2004,“ říká Radka Čapková, obchodní ředitelka ZVVZ MACHINERY. Technologické dodávky nové vzduchotechniky by měly začít již koncem roku, hlavní část pak případně na rok 2014. Společným rysem nových typů ventilátorů APWR, které ma-

jí lopatky ze speciálního, ohnivzdorného hliníku, je vyšší tepelná bezpečnost. Jsou certifikované na provoz až při teplotě 400°C po dobu 120 minut.

**ZVVZ MACHINERY nyní usiluje o návrat na zahraniční trhy, na nichž před desítkami let úspěšně působila**

Kazetové tlumiče hluku na 450°C po dobu 120 minut a klapky dokonce na 600°C

po dobu 120 minut. Tedy limity, které vyžaduje nová legislativa.

Od roku 1975 firma dosud do pražského metra dodala 164 větracích ventilátorů různých typů do stanic a strojoven. Nejvíce, 67, na trasu B, o dva méně na „céčko“ a zbytek na „áčko“.

„Celou dobu, tedy bezmála čtyřicet let, se zároveň podílíme na údržbě a rekonstrukcích těchto zařízení, včetně generálních oprav strojoven vzduchotechniky,“ připomíná Jaroslav Čunát, projektový manažer společnosti ZVVZ MACHINERY, další zakázky pro metro.

Aktuální je rekonstrukce vzduchotechniky čtyř stanic Dejvická, Náměstí Míru, Prefa, Hlavní nádraží. Tyto práce začínají rovněž v letošním roce, ale směřují také do roku 2014.

(Pokračování na straně 2)

## Podpis za 881 milionů korun



Generální ředitel ZVVZ-Enven Engineering a Tříneckých železáren Miloslav Šváb a Jan Czudek podepsali počátkem října v Brně smlouvu na odprášení multifunkčního zařízení pro výrobu ocelářského aglomerátu v hodnotě 881 milionů korun bez DPH. Stalo se tak v rámci Mezinárodního strojírenského veletrhu.

Kontrakt, který podléhal schválení Evropské komise a je spolufinancován Operačním programem Životní prostředí, musí být ukončen do poloviny roku 2015. Na Třínecku významně přispěje ke snížení polévacího prachu. V současné době probíhá tvorba detailního harmonogramu realizace díla a přípravná fáze před zahájením projekčních prací.

Třínecké železáreny jsou tradičním zákazníkem skupiny ZVVZ GROUP. Momentálně se zde ZVVZ-Enven Engineering podílí na rekonstrukci odsávání odléváren dvou vysokých pecí VP4 a VP6. Toto zařízení za zhruba 200 milionů korun bude do provozu uvedeno začátkem roku 2015.

(Více informací na straně 2)

## Provoz Megtec mění strategii. Má dalšího klienta, tentokrát ze Švédska

■ Milevsko

Provoz Megtec, dosud orientovaný výlučně na spolupráci se stejnojmennou americkou firmou a jejími evropskými kancelářemi, mění strategii a zahájil spolupráci se švédskou firmou Camfil Power Systems AB. Pro ni letos už vyrobí zboží za 12 milionů korun. Konkrétně jde o filtrační moduly

pro stanice na ropné plošině. „Stát na jedné podnikatelské noze lze jen v době, kdy máte dost zakázek. Když nejsou, je to průšvih,“ vysvětluje změnu vedoucí provozu Petra Šilhanová. Zatímco tržby střediska pro firmu Megtec přesáhly předloni 141 milionů korun, loni pro tohoto zákazníka spadly na 40 milionů. Za vším byl fatální propad po-

lygrafického průmyslu v Evropě, a tedy i výroby sušáren. Ty tvořily 60 až 70 procent objemu výroby střediska. Ročně se jich vyrobilo i 40 kusů, loni však jen tři. Proto se hledala další zakázková náplň a našla se u švédské firmy. Start je ale pozvolný. Prvním projektem byla na počátku roku výroba potrubí. Náročnější a sofistikovanější výroba filtračních

modulů přišla až v polovině roku.

„Provoz Megtec je specifický a nemáme ambice ho zásadně rozšiřovat. Jeho význam je v tom, že byt je součástí velkého strojírenského kolosu, umí rychle reagovat na poptávku a vytvořit pro zákazníka takové podmínky, které se jinde budují daleko hůř. To zafungovalo i nyní v případě Švédů,“ říká Petra Šilhanová. Ta věří, že se letos podaří zvýšit celkové tržby na 90 milionů korun.

O dalším vývoji hodně napoví druhá část zákaznického auditu GE Nuovo Pignone, jejíž první část proběhla v červenci. Totéž už udělali Norové. A středisko jejich auditem prošlo. „Letošní rozjezd v oblasti AKV výroby pro olejařský a plynařský průmysl je možná pomalejší než jsme čekali, ale příští rok, projdeme-li auditem pro GE, by mohl být pozitivnější,“ uzavírá vedoucí provozu.



Vedoucí provozu Petra Šilhanová říká, že o dalším vývoji hodně napoví druhá část zákaznického auditu



Filtrační modul pro stanice na ropné plošině po montáži na firemním dvoře

## ZVVZ MACHINERY dodá ventilátory do pražského metra

(Dokončení ze strany 1)

### Export čeká restart

Akciová společnost ZVVZ MACHINERY nyní usiluje rovněž o návrat na zahraniční trhy, na nichž před desítkami let úspěšně působila. „Dodnes naše ventilátory odvětrávají některé stanice metra v Moskvě, Petrohradu, Kyjevě nebo Varšavě,“ říká pamětník těch dob Zdeněk Stach, dnes důchodce a externí spolupracovník firmy.

Dodávky to jsou ale už staršího data. Do Kyjeva šlo posledních šest ventilátorů APC s průměrem 1800 mm v roce 1999. Do Moskvy pak pět kusů v roce 1996. Ve stejném roce mířila i poslední dodávka do Petrohradu. „Před rokem 1989 dodáva-



Obchodní ředitelka Radka Čápková při debatě o dodávkách ventilátorů do metra spolu se Zdeňkem Stachem a Jaroslavem Čunátem

lo ZVVZ ventilátory prakticky do každého metra, které se ve východní Evropě budovalo. Bohužel, později se na to ne-

dokázalo navázat. Takže u exportu jde o jakýsi restart,“ říká Radka Čápková. Jednání jsou, zvláště v Rusku, vel-



mi náročná, návrat proto bude kvůli konkurenci těžký, ale není vyloučen. „Můžeme se totiž opít o velmi dobrý pro-

dukt s referencemi z pražského metra, který je plně srovnatelný s konkurencí,“ uzavírá obchodní ředitelka.

### Obchod spustil nový software. Výrazně usnadní práci

■ Milevsko

Obchodní útvar společnosti ZVVZ MACHINERY spustil nový software pro řízení obchodních vztahů se zákazníkem, známý pod zkratkou CRM. V září systémem v práci zkoušela vybraná skupina obchodníků, zaměřená na klíčové zákazníky. Během října se už přešlo na ostrý provoz v celé firmě, kde je k dispozici třicet licencí.



„Udělal jsem krok, který nás posouvá mezi moderní firmy. To mě velmi těší. Výrazně nám to usnadní práci a ušetří spoustu času,“ říká obchodní ředitelka Radka Čápková.

Dosud se musely všechny obchodní informace neustále hledat ve stovkách šablon, souborů a reportů, protože k dispozici byly jen dva nástroje Excel a Word. Nyní, zjednodušeně řečeno, má každý zákazník svůj soubor, v němž jsou soustředěny všechny údaje. O jednáních, služebních cestách, poptávkách, cenách, smlouvách, rozpracovanosti, zakázkové náplni. „Stisknutím jednoho tlačítka dostaneme informaci, která se musela dříve pracně skládat. To vše urychlí i rozhodování,“ poznamenává Radka Čápková.

Podle jednoho z tvůrců projektu Petra Tupého má každý pracovník obchodu, ale i obchodní skupina, přístup jen ke svým informacím, které zadává. Pouze manažeři mají přístup k údajům všem. Vložená data přítomně on-line slouží k vyhodnocování prodejních aktivit a procesů. Tedy i k dalšímu plánování díky strukturovaným a snadno přístupným informacím. Očekávaným přínosem této investice tedy je postupné zvýšení efektivity a výkonnosti obchodních útvarů.

## Vedoucí konstruktér Jaroslav Skalník: Drobné či větší úpravy jsou třeba u každé dodané dokumentace

■ Milevsko

Externí znamená vnější. A právě na externích zakázkách pracuje ve společnosti ZVVZ MACHINERY osmičlenná skupina konstruktérů vedená Jaroslavem Skalníkem. Pracuje s cizí, tedy zákazníkem dodanou, dokumentací a dotahuje ji do konce, aby se provoz už mohl soustředit jen na samotnou výrobu a nezdržoval se řešením či zkoumáním detailů a nejasností.

„Drobné či větší úpravy jsou potřeba prakticky u každé dodané dokumentace. Vycházejí z možnosti technologie naší výroby. Kdyby se tyto detaily neupravily, zakázka by se třeba kvůli nejasnostem zdržela,“ vysvětluje vedoucí konstruktér Jaroslav Skalník.

„Většinou se zadaná sestava musí rozpracovat na jednotlivé díly, aby „prošla“ výrobou. Někdy přepracováváme podklady z >pedeefka< do 3D systému. Rozhodně to není pro



Jaroslav Skalník

žádného z nás nuda. Složitější je konstruovat podle basic engineeringu a projektu, ale je to naše práce,“ vysvětluje. Zakázek je dost, ale efektivita je rozdílná. Často platí, že u velkých zakázek je i větší finanční zisk, kdežto u menších, pracnějších, tomu někdy bývá naopak.

Přesto by se bez externí konstrukce výroba ani firma neobešla. Zatímco konstruktérská skupina II zpracovává know-how firmy jako jsou ventilátory, uzávěry, klapky a přepravníky, skupina I se specializuje na konstrukční dokumentaci podle podkladů zákazníků, včetně ZVVZ - En-



Součástí skupiny konstruktérů pro externí zákazníky je rovněž Radek Zdráhal

ven Engineering. Jde o tvorbu výkresů potrubí a kouřovodů podle projektů nebo o dopracování výrobní dokumentace, která se přizpůsobuje výrobním technologiím a také výrobní dokumentaci pro nejrůznější druhy výrobků podle návrhů zákazníků z tuzemska i zahra-

ničí. Příkladem jsou tady třeba tlakové nádoby, dopravní kanály, komíny.

„Co zákazník, to rozdílná úroveň zadání i rozdílné požadavky na předání finální dokumentace, třeba včetně montážní dokumentace nebo jakostních protokolů,“ uvedl Jaroslav Skalník.

## Třinecké železářny investují stamiliony do ekologie. Řešení připraví a zajistí ZVVZ-Enven Engineering

Díky smlouvě s hutní společností Třinecké železářny získává ZVVZ-Enven Engineering významnou zakázku na odprašení provozů aglomerace, o níž se postará od projektu po realizaci.

■ Milevsko

Projekt, oficiálně vedený pod názvem Odprašení spalin a uzlů na aglomeraci číslo 2, představoval nadlimitní veřejnou zakázku, podléhající přísným pravidlům Evropské unie. Ta také nákladnou investici za 881,443 milionů korun bez DPH spolufinancuje.

Modernizace přinese do hutního provozu druhý stupeň čištění spalin pomocí látkových filtrů. Tím se výrazně sníží jejich koncentrace.

Nyní jsou spalinové spaly, odsávané od spékacích pasů číslo 3 a 4 každý o výkonu 100 tun aglomerátu za hodinu, odprašeny pomocí dvou elektrostatických odlučovačů. Vyčištěné pak putují potrubím do spalinových ventilátorů (tzv. exhaustorů) a dál do železobetonového komína. Právě druhý stupeň čištění významně zlepší ovzduší pomůže.

Koncept technického řešení je přítomně zvolen tak, aby se už v této fázi realizace zohlednilo případné budoucí doplnění technologických zařízení pro



Studie aglomerace Třineckých železáren

snížení koncentrací oxidů síry, dioxinů a furanů ve spalinách. Odprašení uzlů aglomerace

číslo 2 zahrnuje odsávání jednotlivých technologických zařízení výrobní linky aglo-

merátu, tedy drtičů, třídíčů, dopravních pasů a dopravníků. Nyní se uzly odprašují čtyřmi elektrostatickými odlučovači ZVVZ, které budou přestavěny na látkové filtry. Navíc se bude na těchto trasách nově odsávat pět dalších zdrojů prašnosti. Pro každý se zároveň postaví také nová filtrační stanice.

Předmětem díla je tedy vypracování dokumentace pro realizaci stavby technologické a stavební části. Dokumentace bude vyprojektována v souladu s nejlepším dostupným stupněm techniky BAT a realizována podle norem platných v ČR.

Realizace zahrnuje rovněž kompletní dodávku technologické odprašovací a souvisejících zařízení, včetně montáže, ne-

zbytných demontážních a stavebních prací a uvedení zařízení do provozu. Jedná se o kompletní výstavbu celkem 11 filtračních stanic. Z toho dvou pro odprašení spalin a devíti pro odprašení uzlů. A také zajištění elektro napájení nových technologických zařízení, stlačeného vzduchu, rekonstrukce současného odprašovací a úpravy řídicích systémů a MaR.

Výsledkem bude, že emise tuhých znečišťujících látek za odlučovacího zařízení nepřekročí hodnotu 20 mg/m<sup>3</sup>. Práce zde skončí v polovině roku 2015.

V současné době se připravuje detailní harmonogram realizace a přípravná fáze před zahájením projekčních prací.

## Při srpnovém Dnu otevřených dveří si přišlo firmu prohlédnout na 900 lidí

Téměř 900 lidí využilo možnosti, kterou 24. srpna nabízel Den otevřených dveří, a přišlo si prohlédnout výrobní zázemí společnosti ZVVZ GROUP, především ZVVZ MACHINERY a ZVVZ ENERGO. „Zájem nás velmi potěšil. Pro tým spolupracovníků, který se na přípravě akce podílel, to byla nejlepší odměna. Nakonec děláme to pro obyvatele Milevska a okolí. Aby viděli, jak je fabrika velká, co se v ní dělá. Třeba v pátek, den před zahájením, tu po směně akcí chystalo deset lidí,“ říká výrobní ředitel Miloslav Skalický, a dlužno dodat, že příprava byla vidět. Pečlivě vyznačené trasy, snadná orientace, zaměstnanci ochotní poskytovat informace nejen o produkci, ale i třeba směru prohlídky. A člověka pak potěšilo, když například mezi návštěvníky slyšel „Včera měl dovolenou a dneska sem jde. On je snad blázen.“ Místní mají prostě k ZVVZ silný vztah. Trasa byla volena tak, aby veřejnost viděla to nejzajímavější, co strojírenská výroba nabízí - přípravu materiálu, obrobnu s CNC obráběcími, pálcími a ohráňovacími stroji, montáž a vyvažování ventilátorů,

lakovnu na vodou ředitelné nátěrové hmoty, výrobu spiro potrubí nebo kotelnu. K vidění byly i rozpracované velké ventilátory pro elektrárny Prunéřov a Tušimice nebo v těžké obdobě audio prezentace nového CNC centra, pro které se teprve připravovaly prostory. Byla to exkurze se vším všudy. To ocenil i milevský starosta Zdeněk Herout, který neskrýval údiv. „Stále říkám, že továrna vlastně >postavila< Milevsko. A když se rozvíjí ZVVZ GROUP a vznikají v něm nové věci, znamená to, že by se mělo dařit i městu a jeho obyvatelům. Pracovní příležitosti jsou tím nejdůležitějším, co zde potřebujeme,“ říká. Zároveň připomněl, že v zájmu města a mikroregionu je zde udržet střední odbornou školu a učiliště, které chce kraj přemístit do Písku. „Musí tu být, stejně jako gymnázium. Nabízím kraji, ať je z Písku přestěhuje k nám. Věřte mi, že naše město vytvoří takové podmínky, že zde budou fungovat,“ uvedl. „Měli jste to supř připravené. Děkujeme,“ loučil se na vrátci jeden z návštěvníků, když přebíral, podobně jako všichni ostatní, publikaci k 65 letům firmy. Právě tolik let v Milevsku je a vyrábí.



Hlavně dětské návštěvníky měly radost z balonků



Milevského starostu Zdeňka Herouta doprovázel generální ředitel ZVVZ GROUP Miloslav Mácha



Prostor byl i na dotazy



Společnost ZVVZ Energo představila i svou lokomotivu



Jedna ze skupinek



Nová lakovna, kde probíhala standardní pracovní směna



Návštěvníci měli o prohlídku továrny nefalšovaný zájem



Potěšilo, že přišly i děti

### V provozu Megtec se finišuje



Konstruktér Pavel Viklický vyměnil na čas práci u počítače za výrobu. Jako technický dozor a montér v jedné osobě se podílí v provozu Megtec na průběhu mechanické montáže filtračních modulů.

## Lehkou obrobnu posílilo nové frézovací centrum

Výroba v lehké obrobě dostala nedávno vítanou posilu - frézovací centrum MCFV 2080. To nahradilo obdobný, ale už 13 let starý stroj, vykazující neúměrné náklady na opravy i vlastní provoz.

„Vybírali jsme ze tří dodavatelů a volba nakonec padla na TAJMAC-ZPS. Ve firmě už máme od roku 2008 jejich obdobný stroj a to umožňuje sloučit řadu činností. Například programování, školení obsluhy a programátorů i výrobu nových přípravků. Obejdeme se tedy bez dalších vícenákladů,“ vysvětluje technolog Jaroslav Peták. Klíčem k rozhodování ale samozřejmě byla cena, užité parametry a už zmíněná kompatibilita programů, nástrojů a řady už zhotovených a používaných přípravků. Stroj, který se využívá pro přes-

né obrábění lopatek oběžných kol ventilátorů a dalších přesných dílů, pracuje v celém rozsahu pojezdů s přesností po-

lohování os podle VDI/DGQ 3441 P=0.009 mm a opakovatelnou přesností PsMAX =0.005 mm. Pořízení nového

frézovacího centra spolu s nezbytnými stavebními úpravami vyšlo na více než šest milionů korun.



Frézovací centrum obsluhuje Jiří Gdovín



Technolog Jaroslav Peták

## Nový vzdělávací projekt využívá už třináct zaměstnanců

Zaměstnanci firem holdingu ZVVZ GROUP mají novou možnost získat další kvalifikaci. Umožňuje jim to dohoda společností ZVVZ MACHINERY, ZVVZ a.s. a Střední odborné školy a Středního odborného učiliště Milevsko o dalším vzdělávání zaměstnanců skupiny ZVVZ GROUP.

■ Milevsko

Zatím tuto možnost využívá 13 pracovníků, kteří si doplňují vzdělání v profesní kvalifikaci Kontrolor strojních výrobků. Výuka probíhá v několika hodinových blocích a bude zakončena závěrečnými zkouškami, po kterých absolventi obdrží příslušný certifikát, prokazující jejich nové znalosti.

„Využili jsme možnosti, které přináší programy Evropské unie. Škole se podařilo zapojit do celostátního projektu UNIV3, financovaného právě unií. Jeho hlavním cílem je zkvalitnit systém rekvalifikací širokou podporou procesu uznávání výsledků předchozího učení a modernizací procesu akreditací,“ uvedla ředitelka školy Dagmar Švárová.

Podle Marie Veselé, vedoucí Útvaru personalistika ZVVZ a.s., se přitom už společně při-



Na hodině profesní kvalifikace Kontrolor strojních výrobků

pravují i další vzdělávací aktivity. „A věřím, že budou přinosem jak pro nás, tak pro školu,“ říká. Půjde například o projekt E-centrum řemesel, na němž se

holding ZVVZ GROUP rovněž podílí.

Firma tak spoluprací se SOŠ a SOU Milevsko neomezuje jen na provozování Střediska prak-



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

tického vyučování, které slouží k počátečnímu vzdělávání, ale věnuje se také dalšímu vzdělávání pro své zaměstnance.

### Vzniklo E-centrum řemesel netradičně

SOŠ a SOU v rámci Operačního programu Vzdělávání pro konkurenceschopnost, podporovaného Evropskou unií, získala dotaci na projekt dalšího vzdělávání E-centrum řemesel netradičně. Projekt začal letos a nyní se otevřel veřejnosti. Určen je všem, kteří si chtějí zdarma zlepšit své vzdělání, případně si nechat uznat své již získané dovednosti. Z kvalifikací, které jsou v Česku dostupné.

První program Obchodník reprezentant, aneb Samo se nic neprodá, začal 10. října. „Postupně pak přibudou ještě čtyři další programy: Čtení technických výkresů, Jsem strojař, Výpomoc při přípravě pokrmů a Práce se dřevem, motorovou pilou a křovinořezem,“ vysvětluje Dagmar Švárová. Aktuální informace o projektu a dalších možnostech lze získat přímo ve SOŠ a SOU nebo na webu [www.eresla.eu](http://www.eresla.eu)

## Sport

### Hokejisté už hrají ve II. lize o body

■ Milevsko

Hokejový klub HC Milevsko 2010, jehož činnost podporuje i společnost ZVVZ GROUP, odstartoval své soutěže. Výjimkou jsou jen nejmenší hokejisté 2. tříd, jejichž zápasy o body začínají až v listopadu.

Ve II. lize, tedy třetí nejvyšší soutěži, hrající muži, v ní absolvují nový model. Zatímco v posledních ročních byli účastníci rozděleni do třech skupin, pro letošní sezónu jen do dvou. Soutěž se tak vrátila k systému, který byl napo-

sledy v ročníku 2008/09. Západní skupina, kde hraje i HC Milevsko 2010, má 17 účastníků, východní skupina pak 12 týmů. Na Západě je v základní části systém dvoukolový. Kluby tedy odehrají 32 utkání, v rámci kterých se utká každý s každým dvakrát - jednou doma a jednou venku. Do play-off postoupí 16 nejlepších z obou skupin. Osmifinále se odehraje na dvě vítězná utkání, čtvrtfinále a semifinále pak na tři. Finále se hrát nebude. Oba finalisté dostanou šanci v baráži o první ligu.

### ZVVZ USK mří opět vysoko

■ Praha

Podarí se basketbalistkám ZVVZ USK Praha získat čtvrtý titul mistra České republiky v řadě? To je asi jediná podstatná otázka, s níž začal v září další ročník Ženské basketbalové ligy. Kdyby ne, šlo by o velké překvapení, protože obhájkyně jsou jasným favoritem, byť sezóna je dlouhá a náročná.

To zvláště ve spojení s Euroligou, v níž hráčky ZVVZ USK konečně touží prorazit přes vyřazovací boje až do evropského finále.

## Střední technické školy z Jihočeského kraje řešily, jak zlepšit výuku. ZVVZ bylo u toho

■ České Budějovice

Mezi třemi desítkami účastníků prvního kulatého stolu, který v září uspořádalo Technické a vzdělávací konsorcium Vysoké školy technické a ekonomické v Českých Budějovicích, byla i Marie Veselá, vedoucí Útvaru personalistika ZVVZ a.s. Spolu s ní se akce zúčastnili i ředitelé či jejich zástupci většiny jihočeských středních technických škol a také některých dalších firem. „Pro nás je důležité, abychom byli s technickými ško-

lami v bezprostředním kontaktu, a toto byla jedna z možností. Bez toho bychom těžko získávali kvalifikované mladé lidi,“ říká Marie Veselá.

Ředitelé středních odborných škol z Tábora, Písku, Strakonice, Českých Budějovic, Jindřichova Hradce, Milevska, Velešína a Českých Velenic diskutovali hlavně další možnosti rozvoje technického vzdělávání například zapojením do výzkumných a vzdělávacích výzev a projektů ministerstva školství nebo využitím projektů a potenciálu

VŠTE a její Katedry strojírenství nebo Katedry jazyků.

„Účast předčila naše očekávání. Jen se tak ale potvrdilo, že řešíme živé téma, že odborné školy a podniky hledají platformu, kde komunikovat a řešit věci, které je pájí,“ uvedla Ludmila Opekarová, předsedkyně konsorcia a prorektorka VŠTE. Právě propojení vysokého a středního školství s firemní sférou a zlepšování výuky technického vzdělávání je jedním z cílů konsorcia, které vzniklo letos v dubnu.



Marie Veselá (první zleva) na českobudějovické VŠTE na setkání jihočeských technických středních škol

## Takový základ se v historii firmy dosud nikdy ještě nebudoval



Jáma jako pro mamuta. Tak vypadal v první pohled základ, který v těžké obrobě vzniká pro umístění nového obráběcího centra. Z haly odjelo plných 44 nákladních „tater“, které odvezly 551 m<sup>3</sup> zeminy, včetně

staré betonové podlahy. Nový základ pak pohltil 258 m<sup>3</sup> betonu, 238 m<sup>3</sup> zhutněné zeminy, 18 tun železných armatur a prochází jím 79 metrů instalačního potrubí. To poslouží pro elektroinstalaci nového centra. „Jde

o největší základ pod „jeden“ stroj v pětadesátileté historii ZVVZ,“ říká Miloslav Skalický, výrobní ředitel ZVVZ MACHINERY. Nové centrum se začne do provozu postupně uvádět v prosinci.

## Letošní topná sezóna začala v září. Před ní prošla teplárna údržbou

Během letních měsíců provedla společnost ZVVZ ENERGO řadu plánovaných oprav a investic, aby dál zvýšila spolehlivost a kvalitu dodávek tepelné energie. Součástí těchto prací byla také údržba, diagnostika a cílené investice do jednotlivých zařízení. To vše má minimalizovat případné poruchy či havárie, které nelze v energetice nikdy zcela vyloučit. Lze je ale důslednou přípravou minimalizovat.

■ Milevsko

A to bylo také hlavním cílem opatření před novou hlavní topnou sezónou, která při poklesech teplot a požadavku zákazníků začala 13. září. Dodávka tepla odběratelům začíná, když po dva za sebou jdoucí dny průměrná teplota nepřesáhne 13°C a podle vývoje počasí nelze v následujícím dni očekávat zvýšení průměrné teploty nad tuto hodnotu. A tato situace nastala právě v polovině září.

Mezi hlavní akce patřila například výměna filtračních hadic

u látkového odlučovače za kotlem K2 za více než půl milionu korun, instalace nového frekvenčního měniče pro řízení výkonu kouřového ventilátoru za kotlem K5 nebo opravy ve spalovacích komorách kotlů, kde šlo o opravy vyzdívek a výměnu poškozených roštnic. Současně se opravovalo také vyhřívací zařízení uhlí v hlubinném zásobníku, měnil se řídicí systém ve výměňkové stanici VS 3 a na plynové kotelně Růžek včetně přenosu dat do velína na výměňku VS 1. Mezi dalšími akcemi zaznamenalme ještě kupříkladu výměnu regu-

lačních ventilů ve výměňkové stanici truhlárny, výměnu rozvodů tepla a teplé vody v Komenského ulici k Poště. Na konci srpna byly všechny tyto hlavní plánované opravy hotové.

Jak ale říká ředitel ZVVZ ENERGO Vladimír Dvořák, na rozvozech se někdy projeví poruchy až v topné sezóně, protože při odstávce jsou bez tlaku, někdy i vypuštěné kvůli opravám některých částí. A když se znovu najedou, změna tlaku a teploty může na části potrubí způsobit poruchu. To byl i případ letošních poruch u zdravotního střediska v areálu ZVVZ, kdy při najetí topné sezóny došlo hned druhý den k poruše na přívodu do těchto objektů. Přestože byly ostatní záměry splněny, na jeden se zásluhou deštivého září a nejspíše předpovědi počasí na říjen nedostalo - na obnovu výstražných nátěrů a loga ZVVZ na komíně. Na ně dojde až příští rok.